

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НІКОПОЛЬСЬКИЙ ТЕХНІКУМ
НАЦІОНАЛЬНОЇ МЕТАЛУРГІЙНОЇ АКАДЕМІЇ УКРАЇНИ

ОСВІТНЯ ПРОГРАМА
ПІДГОТОВКИ МОЛОДШОГО СПЕЦІАЛІСТА

Спеціальність	133 Галузеве машинобудування
Спеціалізація	131.1 "Обслуговування і ремонт обладнання металургійних підприємств"
Галузь знань	13 Механічна інженерія
Кваліфікація	3117 технік з експлуатації та ремонту устаткування



ЗАТВЕРДЖЕНО ВЧЕНОЮ РАДОЮ
Успіхом вченої ради НМетАУ

[Signature]
/О.Г.Величко/

(протокол № 10 від « 22 » 10 2018р.)

Освітня програма вводиться в дію з « 23 » 10 2018р

Директор НТ МетАУ *[Signature]* /В.М.Рубанов/

(наказ № 194 од від « 24 » 10 2018р.)


Нікополь – 2018


**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НІКОПОЛЬСЬКИЙ ТЕХНІКУМ
НАЦІОНАЛЬНОЇ МЕТАЛУРГІЙНОЇ АКАДЕМІЇ УКРАЇНИ**


**ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА
ПІДГОТОВКИ МОЛОДШОГО СПЕЦІАЛІСТА**

Спеціальність	133 Галузеве машинобудування
Спеціалізація	131.1 "Обслуговування і ремонт обладнання металургійних підприємств"
Галузь знань	13 Механічна інженерія
Кваліфікація	3117 технік з експлуатації та ремонту устаткування

ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ освітньої програми

Розглянуто та схвалено на
засіданні циклової комісії ІМ і М
Протокол № 1 від 30.08.2018
Голова циклової комісії:
 Очеретько Л.В.

Розглянуто та схвалено на
засіданні методичної ради
технікуму
Протокол № 1 від 11.09.2018
Голова методичної ради технікуму:
 Пінчук В.Л.

Розглянуто та затверджено на засіданні
педагогічної ради Нікопольського
технікуму НМетАУ
Протокол № 1 від 18.09.2018
Голова педагогічної ради
 Рубанов В.М.



ПЕРЕДМОВА

РОЗРОБЛЕНО:

Розроблено проектною групою (наказ від 17.09.2018 №161од), випускаючою цикловою комісією електротехнічних дисциплін Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України

РОЗРОБНИКИ:

Головачова Ірина Володимирівна – викладач випускаючої циклової комісії інженерної механіки та машинобудування Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України, спеціаліст вищої категорії, керівник проектної групи;

Швайка Наталя Василівна - викладач спеціальних дисциплін, викладач вищої кваліфікаційної категорії, член проектної групи;

Очеретько Людмила Василівна – голова випускаючої циклової комісії інженерної механіки та машинобудування Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України, спеціаліст вищої категорії, викладач-методист, член проектної групи.

ЗАТВЕРДЖЕНО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ:

Педагогічною радою Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України від 18 вересня 2018 року.

Цей стандарт не може бути повністю чи частково відтворений, тиражований та розповсюджений без дозволу Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України.

1. Галузь використання

Стандарт призначений для атестації випускників Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України, що здійснює підготовку молодших спеціалістів:

Освітньо-кваліфікаційний рівень – молодший спеціаліст.

Галузь знань – 13 Механічна інженерія.

Спеціальність – 133 Галузеве машинобудування.

Кваліфікація – 3117 технік з експлуатації та ремонту
устаткування

Нормативний термін навчання – 2 роки 10 місяців.

Освітньо-професійна програма (ОПП) для підготовки молодших спеціалістів за спеціальністю 133 «Галузеве машинобудування» містить обсяг кредитів ЄКТС, необхідний для здобуття відповідного ступеня вищої освіти; перелік компетентностей випускника; нормативний зміст підготовки здобувачів вищої освіти, сформульований у термінах результатів навчання; форми атестації здобувачів вищої освіти; вимоги до наявності системи внутрішнього забезпечення якості вищої освіти.

Профіль освітньої програми зі спеціальності 133 «Галузеве машинобудування» додається.

2. Нормативні посилання

Цей стандарт складений на основі законів та державних стандартів України:

- Закон України «Про вищу освіту».
- Класифікатор професій (КП) станом на 01.10.2015 р.
- Класифікація видів економічної діяльності: національний класифікатор України КВЕД 009:2010.
- Методичні рекомендації щодо розроблення стандартів вищої освіти:

Схвалено сектором вищої освіти Науково-методичної Ради Міністерства освіти і науки України протокол від 29.03.2016 № 3.

- Національна рамка кваліфікацій: Додаток до постанови Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 р. № 1341.

- Постанова Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 р. № 1341 «Про затвердження національної рамки кваліфікацій».

- Постанова Кабінету Міністрів України від 29.04.15 року № 266 «Про затвердження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти».

- Про затвердження зміни до національного класифікатора України ДК003-2010: наказ Міністерства економічного розвитку України від 02.09.2015 р. № 1084.

- Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29 квітня 2015 року № 266: наказ МОН України від 06.11.2015 № 1151.

3. Позначення та скорочення

У цьому стандарті використовуються такі скорочення: ОПП – освітньо-професійна програма; ЗК – загальні компетентності; ФК – фахові компетентності; ПНР – програмні результати навчання; ОК – обов’язкова компонента; ВБ – вибіркова компонента.

4. Розподіл змісту освітньої програми та максимальний навчальний час за циклами підготовки

4.1 Освітньо-професійна програма передбачає такі цикли підготовки:

- загальна підготовка;
- професійна підготовка.

4.2 Термін навчання (кількість років) і максимальний навчальний час підготовки молодшого спеціаліста (кількість кредитів ЄКТС) наведено у таблиці 1 (додаток А); розподіл змісту освітньої програми підготовки молодшого спеціаліста за нормативною частиною, навчальний час за циклами підготовки наведено у таблиці 2 (додаток Б).

5. Нормативна частина змісту освітньої програми

5.1 На основі аналізу системи компетентностей молодшого спеціаліста з прикладної механіки визначена система знань, що потрібна для їх формування. Система знань у вигляді упорядкованого набору (масиву) навчальної інформації представлена переліком навчальних дисциплін нормативної частини.

5.2 Перелік компонент освітньої програми та їх логічна послідовність та структурно - логічна схема ОПП додається.

6. Варіативна частина змісту освітньої програми

Згідно із Законом України “Про вищу освіту” студенти мають право на вибір навчальних дисциплін у межах, передбачених відповідною освітньою програмою та робочим навчальним планом. При цьому здобувачі певного рівня вищої освіти мають право вибирати навчальні дисципліни, що пропонуються для інших рівнів вищої освіти, за погодженням з керівником відповідного підрозділу.

Вищі навчальні заклади самостійно визначають механізми реалізації права студентів на вибір навчальних дисциплін (описується відповідним Положенням). Вибіркові дисципліни можуть формуватися у блоки, тоді студент вибирає блок дисциплін, після чого усі дисципліни блоку стають обов'язковими для вивчення. Рекомендується використовувати як блочні форми вибору, так і повністю вільний вибір дисциплін студентами

7. Атестація здобувачів вищої освіти

7.1 Атестація випускників освітньої програми спеціальності 133 «Галузеве машинобудування» проводиться у формі захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проекту) та завершується видачою документу встановленого зразка про присудження ступеня молодшого спеціаліста із присвоєнням кваліфікації «3117 технік з експлуатації та ремонту устаткування».

7.2 Державна екзаменаційна комісія повинна перевірити ступінь теоретичної та практичної підготовки випускників, прийняти рішення про присвоєння їм відповідного освітньо-кваліфікаційного рівня за результатами захисту дипломного проекту.

7.3 Нормативні форми державної атестації здобувачів вищої освіти надані в додатку Б.

7.4 Атестація здійснюється відкрито та публічно.

8. Вимоги до організації освітнього процесу

8.1 Загальні вимоги, а також вимоги до кадрового, матеріально - технічного, навчально-методичного та інформаційного забезпечення підготовки молодших спеціалістів у ВНЗ визначаються нормативами для ліцензування та акредитації спеціальності, Положенням про організацію освітнього процесу у Нікопольському технікуму Національної металургійної академії України.

8.2 Виконання програм навчальних дисциплін у повному обсязі забезпечується матеріально-технічним оснащенням кабінетів і лабораторій, що створюють умови для набуття студентами спеціальних компетентностей зі спеціальності 133 «Галузеве машинобудування».

Профіль освітньої програми зі спеціальності 133 «Галузеве машинобудування»

Повна назва вищого навчального закладу та структурного підрозділу	Нікопольський технікум Національної металургійної академії України
Ступінь вищої освіти та назва кваліфікації мовою оригіналу	Ступінь вищої освіти – молодший спеціаліст Галузь знань – 13 «Механічна інженерія» Спеціальність – 133 «Галузеве машинобудування» Кваліфікація – 3117 технік з експлуатації та ремонту устаткування
Офіційна назва освітньої програми	Освітньо-професійна програма підготовки молодшого спеціаліста, галузь знань 13 «Механічна інженерія». спеціальність 133 «Галузеве машинобудування»
Тип диплому та обсяг освітньої програми	Диплом молодшого спеціаліста, одиничний. 180 кредитів ЄКТС 2 роки 10 місяців
Наявність акредитації	Акредитується вперше
Рівень програми	НРК України — п'ятий рівень
Передумови	Особа має право здобувати освітньо-кваліфікаційний рівень молодшого спеціаліста з одночасним завершенням здобуття повної загальної середньої освіти або за умови наявності в неї повної загальної середньої освіти
Мова викладання	Державна мова
Термін дії освітньої програми	5 років
Інтернет-адреса постійного розміщення опису ОП	http://www.nmt.org.ua/
A	Мета освітньої програми
	Метою освітньої програми є формування та розвиток загальних і професійних компетентностей в галузі машинобудування та матеріалооброби, що направлені на здобуття студентом знань та вмінь з галузевого машинобудування.
B	Характеристика освітньої програми
1	Предметна область (галузь знань, спеціальність, спеціалізація (за наявності)): Галузь знань – 13 «Механічна інженерія» Спеціальність – 133 «Галузеве машинобудування» Об'єкти вивчення – конструкції, машини, устаткування, механічні, зокрема біомеханічні і мехатронні, системи та комплекси, основи процесів їх конструювання, виготовлення, експлуатації;.
2	Орієнтація освітньої програми: Освітньо-професійна для молодшого спеціаліста. Програма орієнтує на отримання знань щодо: металургійного обладнання та ремонтного виробництва; здійснювання досліджень з метою вдосконалення металургійного обладнання; використання спеціалізованих комп'ютерних програм при проектуванні металургійного обладнання.

3	<p>Спеціальна освіта та професійна підготовка в області галузевого машинобудування з можливістю набуття необхідних навиків забезпечувати процеси експлуатації, обслуговування, ремонту та виготовлення устаткування, машин металургійного обладнання.</p> <p>Ключові слова: галузеве машинобудування, металургійне обладнання, надійність, експлуатація, ремонт, автоматизоване комп'ютерне проектування, змашення.</p>
4	<p>Особливості програми: Програма орієнтується на сучасні дослідження в галузі механічної інженерії, враховує специфіку роботи базових металургійних підприємств</p>
C	<p>Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання</p>
1	<p>Придатність до працевлаштування:</p> <p>Фахівець з може працювати в державному та приватному секторах у різних сферах діяльності, зокрема: виробництві, в проектно-конструкторських, наукових і освітніх організаціях.</p> <p>Фахівець може працювати на посадах:</p> <ul style="list-style-type: none"> 3115 Технічні фахівці-механіки 3117 Технічні фахівці в галузі видобувної промисловості та металургії; 3119 Технічні фахівці в галузі фізичних наук та техніки 723 - механіки та монтажники механічного устаткування. <p>І може займати первинні посади:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Технік з експлуатації та ремонту устаткування - Технік-конструктор /механіка/ - Технік-технолог /механіка/ - Кресляр-конструктор - Технік з підготовки виробництва - Технік з стандартизації - Слюсар-ремонтник - майстра виробничого навчання
2	<p>Продовження освіти: Продовження навчання у ВНЗ III-IV рівнів акредитації за першим (бакалаврським) рівнем вищої освіти, а також підвищення кваліфікації. Можливість також підвищувати кваліфікацію та отримувати додаткову післядипломну освіту.</p>
D	<p>Викладання та оцінювання</p>
1	<p>Викладання та навчання: Навчання орієнтоване на формування навичок аргументації особистої думки та культури спілкування, вдосконалення вміння визначати джерело проблеми, аналізувати їх та розробляти сценарії оптимальних управлінських рішень; на виховання гуманності, толерантності, відповідальності ствердження національної гідності, громадянської свідомості та активної життєвої позиції.</p> <p>Навчання складається: лекції, лабораторні роботи, семінари, практичні заняття, самостійна робота з методичним забезпеченням, виконання курсових робіт і проектів, консультації з викладачами, практична підготовка.</p> <p>Заняття мають інтерактивний науково-пізнавальний характер, проводяться з використанням сучасних інформаційних технологій.</p>
2	<p>Оцінювання: Поточний контроль; семестровий (підсумковий) контроль; державна атестація випускників.</p>

	<p>Основними формами контролю є: поточне опитування, тестовий контроль, контрольна робота; директорська контрольна робота; захист курсового проекту (роботи); залік; іспит.</p> <p>Підсумкова атестація – захист дипломного проекту.</p>	
Е	Програмні компетентності	
1	<p>Інтегральна компетентність: Здатність розв'язувати спеціалізовані практичні завдання галузевого машинобудування, що передбачає застосування певних теорій і методів механічної інженерії та має ознаки комплексності й невизначеності умов.</p>	
	Загальні компетентності:	
	Здатність розглядати суспільні явища в їх розвитку і в конкретних історичних умовах.	ЗК1
	Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу.	ЗК2
	Здатність до ділових комунікацій на державній мові у професійній сфері.	ЗК3
	Здатність до ділових комунікацій на іноземній мові у професійній сфері.	ЗК4
	Здатність до фізичного самовдосконалення, розуміння необхідності дотримання норм здорового способу життя.	ЗК5
	Здатність аналізувати економічні явища, процеси та дію економічних законів у суспільстві.	ЗК6
2	Здатність використовувати математичний апарат при розв'язанні прикладних завдань в галузі механічної інженерії.	ЗК7
	Здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел.	ЗК8
	Здатність розуміти і враховувати екологічні фактори, що впливають на реалізацію технічних рішень в електроенергетиці, електротехніці та електромеханіці.	ЗК9
	Здатність використовувати інформаційні технології в професійній діяльності з метою вирішення поставлених завдань.	ЗК10
	Здатність використовувати нормативні та довідникові матеріали, стандартні методики та державні стандарти при розв'язанні прикладних завдань в галузі механічної інженерії.	ЗК11
	Здатність застосовувати і інтегрувати знання при розв'язанні прикладних завдань в галузі механічної інженерії	ЗК12
	Фахові компетентності :	
	Здатність застосовувати і інтегрувати придбані знання при розв'язанні прикладних і наукових завдань в області механічної інженерії.	ФК1
	Здатність застосовувати методи, методики, технології та процедури для вирішення технічних завдань в тому числі пов'язаних з раціональним використанням матеріальних та енергоресурсів.	ФК2
	Здатність самостійно виконувати практичні та експериментальні завдання, а також описувати, аналізувати та критично оцінювати отримані дані.	ФК3
3	Здатність аналізувати експлуатаційні властивості основних матеріалів, приборів та пристроїв з метою правильного вибору для ефективної, безпечної та раціональної експлуатації устаткування	ФК4
	Здатність використовувати відповідне програмне забезпечення, визначати методику пошуку технічного рішення з використанням оптимізаційних методів.	ФК5
	Здатність обирати оптимальні методи вимірювання, технологічних параметрів та технічні засоби для їх реалізації та обробки даних.	ФК6

	Здатність використовувати знання з теорії різання для вирішення практичних завдань в галузі механічної інженерії	ФК7
	Здатність розробляти та впроваджувати заходи з безпеки, охорони праці при експлуатації технологічного устаткування та об'єктів	ФК8
	Здатність здійснювати аналіз техніко-економічних показників проектних рішень в області інструментального виробництва.	ФК9
	Здатність виконувати проекти по удосконаленню та модернізації об'єктів інструментального виробництва, розробляти необхідну технічну документацію.	ФК10
	Здатність використовувати знання в області інструментального виробництва, розрахунків режимів технологічних процесів і керування ними	ФК11
	Здатність аналізувати експлуатаційні властивості устаткування з метою правильного вибору для ефективної, безпечної та раціональної експлуатації.	ФК12
	Здатність використовувати знання, уміння й навички для організації раціонального проведення налагоджувальних, експлуатаційних робіт технологічного устаткування.	ФК13
	Здатність здійснювати контроль якості виконаних робіт.	ФК14
	Здатність оцінювати показники ефективності функціонування технологічного устаткування та систем і розробляти заходи з оптимізації їх роботи.	ФК15
Ф	Програмні результати навчання	
	Загальні програмні результати навчання за спеціальністю 133 «Галузеве машинобудування»	
	Вміння спілкуватися державною мовою з професійних питань.	ПНР1
	Вміння виконувати технічні креслення застосовуючи єдину систему технологічної (ЕСТД) та конструкторської документації (ЕСКД) із застосуванням сучасних комп'ютерних засобів: деталювання та складальних одиниць;	ПНР2
	Вміння, працюючи під керівництвом провідних спеціалістів, виконувати проектування різального інструменту.	ПНР3
	Вміння, працюючи під керівництвом провідних спеціалістів, проектування технологічного оснащення.	ПНР4
	Вміння використовувати ПК, основні системні та прикладні програми для вирішення проектно-конструкторських та практичних завдань; використовувати Інтернет-ресурси; знаходити необхідну інформацію в інформаційному просторі.	ПНР5
	Вміння виконувати необхідні технічні розрахунки,.	ПНР6
	Вміння, працюючи під керівництвом провідних спеціалістів, виконувати розрахунки собівартості інструменту, ціни та економічної ефективності його впровадження, трудоемкості запланованого обсягу виробництва і кількості необхідного обладнання та зарплати	ПНР7
	Вміння оформляти результати випробувань дослідних зразків інструменту та технологічного оснащення і вносити пропозиції щодо удосконалення інструменту та технологічного оснащення	ПНР8
	Вміння правильно вибирати методи вимірювань технологічних параметрів, аналізувати похибки результатів вимірювань, застосовувати на практиці знання по метрологічним основам вимірювань.	ПНР9

	Вміння, працюючи під керівництвом провідних спеціалістів, розробляти керуючі програми для автоматизованого технологічного обладнання.	ПНР10
	Вміння дотримуватися правил безпеки, охорони праці та безпеки життєдіяльності в професійній діяльності.	ПНР11
	Вміння, працюючи під керівництвом провідних спеціалістів, розробляти технологічні процеси виготовлення різального інструменту та технологічного оснащення, оформляти технологічну документацію, та вносити зміни до проектної документації, експлуатувати технологічне обладнання та знаходити оптимальні варіанти його використання, впроваджувати технологічні процеси виготовлення інструменту та оснащення в цеху.	ПНР12
	Вміння, працюючи під керівництвом провідних спеціалістів, розробляти керуючі програми для автоматизованого технологічного обладнання розробляти керуючі програми для автоматизованого технологічного обладнання.	ПНР 13
	Вміння, працюючи під керівництвом провідних спеціалістів, аналізувати економічні показники виробничої діяльності підприємства; розрахувати показники ефективності використання виробничих ресурсів; обґрунтовувати заходи з по модернізації устаткування та удосконалення виробництва.	ПНР 14
	Вміння виконувати наступні види слюсарних робіт: розмітка; правка, гибка, рубка, розрізка, свердління, зенкерування, розвертання, клепання; шабрування та притирка, нарізання різьб.	ПНР 15
	Вміння роботи на токарних верстатах. Уміти виконувати: обробку заготовок на універсальних та спеціалізованих токарних верстатах, зовнішню та внутрішню різьби на токарних верстатах	ПНР 16
	Вміння роботи на фрезерувальних верстатах: виконувати фрезерування заготовок середньої складності для деталей машин та інструменту на різнотипових фрезерувальних верстатах	ПНР 17
	Вміння роботи на шліфувальних та заточних верстатах: шліфування деталей на різнотипних шліфувальних верстатах, заточувати різці та свердла.	ПНР 18
	Вміння роботи на свердлувальних верстатах: виконувати на одно та багатошпиндельних верстатах свердління, розгортання, зенкерування	ПНР 19
G	Ресурсне забезпечення реалізації програми	
1	Кадрове забезпечення Реалізація освітньої програми забезпечується педагогічними працівниками технікуму. Підготовку молодшого спеціаліста спеціальності 133 «Галузеве машинобудування» здійснюють 6 циклових комісій технікуму.	
2	Матеріально-технічне забезпечення Навчально-лабораторна база дозволяє організовувати та проводити заняття з усіх навчальних дисциплін на достатньому рівні. Для проведення лекційних занять використовуються мультимедійні проектори. Навчальні лабораторії укомплектовані необхідним обладнанням, засобами наочності, приладами та інструментами для проведення лабораторних та практичних занять. При підготовці фахівців використовуються комп'ютерні класи, які дозволяють впроваджувати сучасні інноваційні технології навчання та забезпечувати інформатизацію навчального процесу. Приміщення та аудиторії відповідають будівельним та санітарним нормам.	

3	<p>Інформаційне та навчально-методичне забезпечення Забезпеченість навчального процесу студентів навчальною та довідковою літературою, методичними матеріалами, а також нормативною документацією відповідає діючим нормативам забезпеченості контингенту студентів за спеціальністю. В навчанні використовується як бібліотечний фонд та електронна база бібліотеки, так і власні навчально-методичні розробки педагогічних працівників. Офіційний веб-сайт технікуму містить інформацію про освітні програми, навчальну і виховну діяльність, структурні підрозділи, правила прийому, контакти. Всі зареєстровані в технікумі користувачі мають необмежений доступ до мережі Інтернет.</p>
	<p style="text-align: center;">Академічна мобільність</p>
	<p>Національна кредитна мобільність На загальних підставах в межах України</p>

**Перелік компонент освітньої програми спеціальності
133 «Галузеве машинобудування» та їх логічна послідовність**

Код н/д	Компоненти освітньої програми (навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота)	Кількість кредитів	Форма підсумк. контролю
НОРМАТИВНА ЧАСТИНА			
1. Цикл загальної підготовки			
OK1	Історія України*	1	іспит
OK2	Основи суспільних дисциплін (Культурологія, Соціологія, Основи філософських знань)	4	залік
OK3	Українська мова (за професійним спрямуванням)	1,5	залік
OK4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)**	6	залік
OK5	Фізичне виховання **	6	залік
OK6	Основи економічної теорії*	1	залік
OK7	Вища математика	3	залік
OK8	Фізика (за професійним спрямуванням)*	3,5	залік
OK9	Комп'ютерна техніка та програмування*	1	залік
OK10	Основи екології*	8	залік
OK11	Інженерна графіка		
2. Цикл професійної підготовки			
OK12	Технічна механіка**	5	іспит
OK13	Основи стандартизації, допуски і посадки, технічне вимірювання**	6	іспит
OK14	Матеріалознавство і конструкційні матеріали	3	залік
OK15	Загальна електротехніка з основами електроніки*	5	іспит
OK16.	Основа технології галузі**	6	залік
OK17	Обробка різанням, металорізний інструмент та верстати *	6	іспит
OK18	Гідро- і пневмопривід	6	іспит
OK19	Підйомно-транспортні машини	9	залік
OK20	Машини і агрегати металургійних підприємств	10	залік
OK21	Технічне обслуговування, ремонт і монтаж машин і агрегатів	6	іспит
OK22	Інформаційні технології та комп'ютерне проектування	3	залік
OK23	Електроустаткування машин і агрегатів металургійних підприємств	3	залік
OK24	Основи автоматизації виробництва	5	іспит
OK25	Економіка, організація і планування	4	залік
OK26	Основи охорони праці і безпеки життєдіяльності	3	залік
Практична підготовка			
OK27	Слюсарно-механічна	3	залік

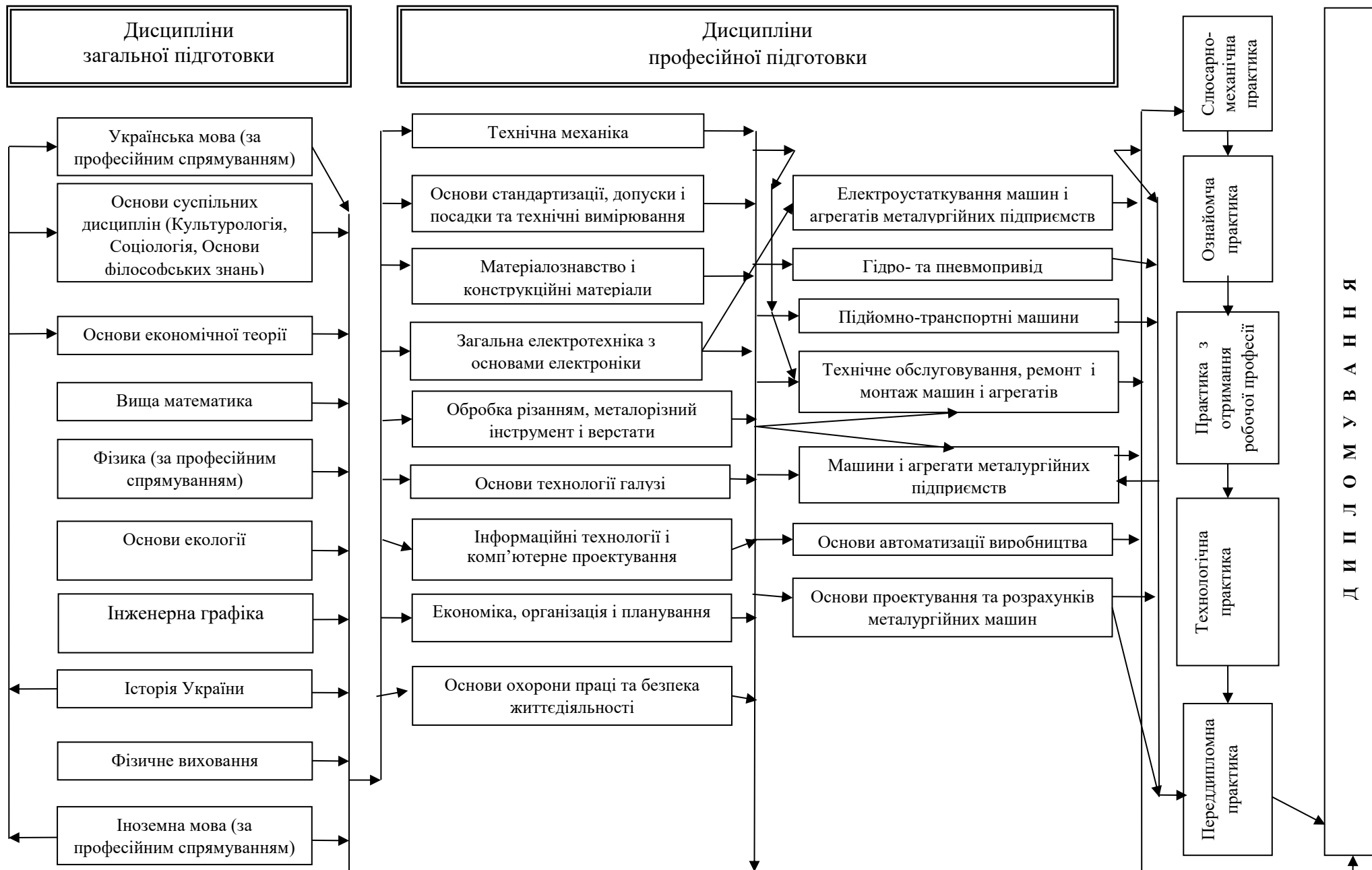
Код н/д	Компоненти освітньої програми (навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота)	Кількість кредитів	Форма підсумк. контролю
ОК28	Ознайомча		
ОК29	Практика отримання робочої професії	12	залік
ОК29	Технологічна практика	13,5	залік
ОК29	Переддипломна практика	6	залік
ВАРІАТИВНА ЧАСТИНА			
2. Цикл професійної підготовки			
ВБ2.1	Основи проектування та розрахунків металургійних машин	5	залік
	Сесія	9	
	Дипломне проектування	9	захист
ВСЬОГО		180	

Примітка.

* Дисципліна повністю інтегрується з відповідним навчальними дисциплінами загальноосвітньої підготовки.

** Дисципліна частково інтегрується з відповідним навчальними дисциплінами загальноосвітньої підготовки. Окремі розділи дисциплін, позначених продовжують вивчатися у відповідних навчальних дисциплінах освітньої підготовки молодшого спеціаліста.

Структурно-логічна схема підготовки фахівців спеціальності 133 «Галузеве машинобудування»



Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми

	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ОК10	ОК11	ОК12	ОК13	ОК14	ОК15	ОК16	ОК17	ОК18	ОК19	ОК20	ОК21	ОК22	ОК23	ОК24	ОК25	ОК26	ОК27	ОК28	ОК29	ББ2.1		
I	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
ЗК 1	+	+				+										+											+					
ЗК 2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ЗК 3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ЗК 4				+								+	+	+	+	+			+	+	+	+				+	+				+	
ЗК 5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ЗК 6																											+				+	+
ЗК 7								+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ЗК 8	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ЗК 9											+					+	+	+	+	+	+		+	+		+	+	+	+	+	+	
ЗК 10						+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+
ЗК 11									+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ЗК 12													+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+					+	+	+	
ФК 1								+		+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ФК 2									+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ФК 3						+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	
ФК 4									+	+		+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		+	+	
ФК 5									+	+		+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ФК 6								+			+	+	+		+		+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	
ФК 7												+					+					+							+			
ФК 8															+		+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	
ФК 9																	+															
ФК 10																	+															
ФК 11																	+															
ФК 12															+		+		+	+	+			+	+			+		+	+	
ФК 13												+			+		+	+	+	+	+			+	+			+		+	+	
ФК 14											+						+	+	+	+	+			+				+		+	+	
ФК 15												+			+		+	+	+	+	+			+	+			+		+	+	

Матриця забезпечення програмних результатів навчання (ПРН) відповідними компонентами освітньої програми

	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ОК10	ОК11	ОК12	ОК13	ОК14	ОК15	ОК16	ОК17	ОК18	ОК19	ОК20	ОК21	ОК22	ОК23	ОК24	ОК25	ОК26	ОК27	ОК28	ОК29	ВБ2.1
ПРН 1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПРН 2								+	+										+	+	+	+								+
ПРН 3																		+												
ПРН 4																												+	+	
ПРН 5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПРН 6									+			+	+				+	+	+	+	+	+	+	+			+		+	+
ПРН 7																		+	+	+	+								+	+
ПРН 8																	+	+	+	+	+								+	+
ПРН 9																+					+									
ПРН 10									+					+		+						+	+	+						
ПРН 11	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПРН 12											+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
ПРН 13																								+						
ПРН 14									+																	+				
ПРН 15																												+		
ПРН 16																												+		
ПРН 17																												+		
ПРН 18																												+		
ПРН 19																												+		

**Загальний навчальний час підготовки молодшого спеціаліста зі спеціальності
133 «Галузеве машинобудування»**

Освітньо-кваліфікаційний рівень	Термін навчання за денною формою, роки	Максимальний обсяг, кредити ЄКТС
Молодший спеціаліст	2 роки 10 місяців (на базі повної загальної середньої освіти), 3 роки 10 місяців (на базі базової загальної середньої освіти)	180

**Розподіл змісту освітньої програми, навчальний час за циклами підготовки
молодшого спеціаліста зі спеціальності
133 «Галузеве машинобудування»**

Цикл підготовки	Загальний навчальний час		
	кредитів ECTS	академічних годин	%
Нормативна частина			
1. Цикл загальної підготовки	35	1050	20
2. Цикл професійної підготовки	122	4110	67
Всього за нормативною частиною	162	4860	
Варіативна частина			
2. Цикл професійної підготовки	5	150	3
Всього за варіативною частиною	5	150	
Сесія	9	270	5
Дипломне проектування	9	270	5
Всього	180	5400	100

ВИМОГИ ДО АТЕСТАЦІЇ ЗДОБУВАЧІВ ВИЩОЇ ОСВІТИ

Державна атестація осіб, які навчаються у вищому навчальному закладі, проводиться на основі аналізу успішності навчання, оцінювання якості вирішення випускниками задач діяльності, що передбачені даною освітньою програмою та рівня сформованих компетенцій вирішувати задачі професійної діяльності, які можуть виникнути.

Державна екзаменаційна комісія повинна перевірити ступінь науково-теоретичної та практичної підготовки випускників, прийняти рішення про присвоєння їм відповідного освітньо-кваліфікаційного рівня за результатами захисту дипломного проекту.

Форма атестації здобувачів вищої освіти спеціальності 133 «Галузеве машинобудування»

Форма атестації	Назва навчальних дисциплін
Захист дипломного проекту*	ОК18 Гідро- і пневмопривід
	ОК19 Підйомно-транспортні машини
	ОК20 Машини і агрегати металургійних підприємств
	ОК21 Технічне обслуговування, ремонт і монтаж машин і агрегатів
	ОК22 Інформаційні технології та комп'ютерне проектування
	ОК25 Економіка, організація і планування
	ОК26 Основи охорони праці і безпеки життєдіяльності
ВБ2.1 Основи проектування та розрахунків металургійних машин	

Примітка.

*Атестація випускників освітньої програми спеціальності 133 «Галузеве машинобудування» проводиться у формі захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проекту) та завершується видачою документу встановленого зразка про присудження ступеня молодшого спеціаліста із присвоєнням кваліфікації «технік-технолог (механіка)».

Атестація здійснюється відкрито та публічно.

ВИМОГИ ДО НАЯВНОСТІ СИСТЕМИ ВНУТРІШНЬОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ ВИЩОЇ ОСВІТИ

Система внутрішнього забезпечення якості передбачає здійснення Нікопольського технікуму Національної металургійної академії таких процедур і заходів:

- визначення принципів та процедур забезпечення якості вищої освіти;
- здійснення моніторингу та періодичного перегляду освітніх програм;
- щорічне оцінювання здобувачів вищої освіти, педагогічних працівників та регулярне оприлюднення результатів таких оцінювань на офіційному веб-сайті Нікопольського технікуму Національної металургійної академії на інформаційних стендах та в будь-який інший спосіб;
- забезпечення підвищення кваліфікації педагогічних працівників;
- забезпечення наявності необхідних ресурсів для організації освітнього процесу, у тому числі самостійної роботи студентів за кожною освітньою програмою;
- забезпечення наявності інформаційних систем для ефективного управління освітнім процесом;
- забезпечення публічності інформації про освітні програми, ступені вищої освіти та кваліфікації;
- інших процедур і заходів.

ВИМОГИ ДО ПРОФЕСІЙНИХ СТАНДАРТІВ (у разі їх наявності)

Професійні стандарти відсутні.

ПЕРЕЛІК НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКИХ БАЗУЄТЬСЯ СТАНДАРТ ВИЩОЇ ОСВІТИ

1. Закон України «Про вищу освіту» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/1556-18>
2. Класифікатор професій (КП) станом на 01.10.2015 р. [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://buhgalter911.com/res/spravochniki/klassifikprofessiy.aspx>
3. Класифікація видів економічної діяльності: національний класифікатор України КВЕД 009:2010 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://dtk.com.ua/show/0sid0177.html>
4. Методичні рекомендації щодо розроблення стандартів вищої освіти: Схвалено сектором вищої освіти Науково-методичної Ради Міністерства освіти і науки України протокол від 29.03.2016 № 3 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://mon.gov.ua/>
5. Національна рамка кваліфікацій: Додаток до постанови Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 р. № 1341 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon5.rada.gov.ua/laws/show/1341-2011-%D0%BF>
6. Постанова Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 р. № 1341 «Про затвердження національної рамки кваліфікацій» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/1341-2011-п>
7. Постанова Кабінету Міністрів України від 29.04.15 року № 266 «Про затвердження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/266-2015-п>
8. Про затвердження зміни до національного класифікатора України ДК 003-2010: наказ Міністерства економічного розвитку України від 02.09.2015 р. № 1084 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://buhgalter911.com/ShowArticle.aspx?a=272508>
9. Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29 квітня 2015 року № 266: наказ МОН України від 06.11.2015 № 1151 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon2.rada.gov.ua/laws/show/z1460-15>

РОЗРОБНИКИ:

Керівник проектної групи,
викладач випускаючої циклової
комісії інженерної механіки
НТ НМетАУ, спеціаліст вищої
категорії, член проектної групи



Головачова І.В.

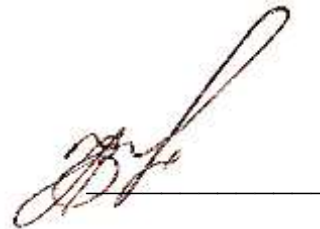
Члени проектної групи:

Член проектної групи, голова
випускаючої циклової комісії
інженерної механіки та
машинобудування НТ НМетАУ,
спеціаліст вищої категорії,
викладач-методист



Очеретько Л.В.

Член проектної групи, викладач
спеціальних дисциплін, викладач
вищої кваліфікаційної категорії



Швайка Н.В.