

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
НІКОПОЛЬСЬКИЙ ТЕХНІКУМ  
НАЦІОНАЛЬНОЇ МЕТАЛУРГІЙНОЇ АКАДЕМІЇ УКРАЇНИ

ОСВІТНЯ ПРОГРАМА  
ПІДГОТОВКИ МОЛОДШОГО СПЕЦІАЛІСТА

Спеціальність 136 «Металургія»  
Галузь знань 13 «Механічна інженерія»  
Кваліфікація Технік-технолог з обробки металів тиском



(протокол № 10 від « 22 » 10 2018р.)

Освітня програма вводиться в дію з « 23 » 10 2018р

Директор НТ МетАУ \_\_\_\_\_ /В.М.Рубанов/

(наказ № 194 од від « 24 » 10 2018р.)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
НІКОПОЛЬСЬКИЙ ТЕХНІКУМ  
НАЦІОНАЛЬНОЇ МЕТАЛУРГІЙНОЇ АКАДЕМІЇ УКРАЇНИ

ОСВІТНЬО- ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА  
ПІДГОТОВКИ МОЛОДШОГО СПЕЦІАЛІСТА

Спеціальність 136 «Металургія»  
Галузь знань 13 «Механічна інженерія»  
Кваліфікація Технік-технолог з обробки металів тиском



ЗАТВЕРДЖЕНО ВЧЕНОЮ РАДОЮ  
Голова вченої ради НМетАУ

*[Signature]*  
/О.Г.Величко/

(протокол № 10 від « 22 » 10 2018р.)

Освітня програма вводиться в дію з « 23 » 10 2018р

Директор НТ МетАУ *[Signature]* /В.М.Рубанов/


(наказ № 194 од від « 24 » 10 2018р.)

**ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ**  
**освітньо-професійної програми**

Розглянуто та схвалено на  
засіданні циклової комісії  
металургійних дисциплін

Протокол № від

Голова циклової комісії:

  
Цеханський Д.Н.

Розглянуто та схвалено на  
засіданні методичної ради  
технікуму

Протокол № 1 від 11.09.2018

Голова методичної ради технікуму:

  
Пінчук В.Л.

Розглянуто та затверджено на  
засіданні педагогічної ради  
Нікопольського технікуму

НМетАУ

Протокол № 1 від 18.09.2018

Голова педагогічної ради

  
Рубанов В.М.



## ПЕРЕДМОВА

### **РОЗРОБЛЕНО:**

Розроблено проектною групою (наказ від 17.09.2018 №161-од), випускаючою цикловою комісією металургійних дисциплін Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України

### **РОЗРОБНИКИ:**

**Пінчук Вікторія Леонідівна** – заступник директора з навчальної роботи Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України, спеціаліст вищої категорії, викладач - методист, керівник проектної групи;

**Петров Олексій Гарійович** - викладач спеціальних дисциплін, викладач вищої кваліфікаційної категорії;

**Цеханський Дмитро Наумович** - викладач-методист спеціальних металургійних дисциплін вищої кваліфікаційної категорії, голова циклової комісії металургійних дисциплін;

### **ЗАТВЕРДЖЕНО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ:**

Педагогічною радою Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України від 18 вересня 2018 року, протокол № 1.

Цей стандарт не може бути повністю чи частково відтворений, тиражований та розповсюджений без дозволу Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України.

## **1. Галузь використання**

Стандарт призначений для атестації випускників Нікопольського технікуму Національної металургійної академії України, що здійснює підготовку молодших спеціалістів:

Освітньо-кваліфікаційний рівень – молодший спеціаліст.

Галузь знань – 13 «Механічна інженерія».

Спеціальність – 136 «Металургія»

Кваліфікація – технік-технолог з обробки металів тиском.

Нормативний термін навчання – 2 роки 10 місяців.

Освітньо-професійна програма (ОПП) для підготовки молодших спеціалістів за спеціальністю 136 «Металургія» містить обсяг кредитів ЄКТС, необхідний для здобуття відповідного ступеня вищої освіти; перелік компетентностей випускника; нормативний зміст підготовки здобувачів вищої освіти, сформульований у термінах результатів навчання; форми атестації здобувачів вищої освіти; вимоги до наявності системи внутрішнього забезпечення якості вищої освіти.

Профіль освітньої програми зі спеціальності 136 «Металургія» додається.

## **2. Нормативні посилання**

У цьому стандарті є посилання на такі закони та державні стандарти України:

- Закон України «Про вищу освіту».
- Класифікатор професій (КП) станом на 01.10.2015 р.
- Класифікація видів економічної діяльності: національний класифікатор України КВЕД 009:2010.
- Методичні рекомендації щодо розроблення стандартів вищої освіти:

Схвалено сектором вищої освіти Науково-методичної Ради Міністерства освіти і науки України протокол від 29.03.2016 № 3 .

- Національна рамка кваліфікацій: Додаток до постанови Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 р. № 1341.

- Постанова Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 р. № 1341 «Про затвердження національної рамки кваліфікацій».

- Постанова Кабінету Міністрів України від 29.04.15 року № 266 «Про затвердження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти».

- Про затвердження зміни до національного класифікатора України ДК003-2010: наказ Міністерства економічного розвитку України від 02.09.2015 р. № 1084.

- Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29 квітня 2015 року № 266: наказ МОН України від 06.11.2015 № 1151 .

### **3. Позначення та скорочення**

У цьому стандарті використовуються такі скорочення: ОПП – освітньо-професійна програма; ЗК – загальні компетентності; ФК – фахові компетентності; ПНР – програмні результати навчання; ОК – обов’язкова компонента; ВБ – вибіркова компонента.

### **4. Розподіл змісту освітньо-професійної програми та максимальний навчальний час за циклами підготовки**

4.1. Освітньо-професійна програма передбачає такі цикли підготовки:

- загальна підготовка;
- професійна підготовка,

що забезпечують відповідний освітньо-кваліфікаційний рівень.

4.2. Термін навчання (кількість років) і максимальний навчальний час підготовки молодшого спеціаліста (кількість кредитів ЄКТС) наведено у табл. 1 (дод. А); розподіл змісту освітньо-професійної програми підготовки молодшого спеціаліста за нормативною частиною, навчальний час за циклами підготовки наведено у табл. 2 (дод. А), атестацію здобувачів вищої освіти – у табл. 3 (дод. А); перелік навчальних дисциплін нормативної частини – у табл. 1 (дод. Б).

## **5. Нормативна частина змісту освітньо-професійної програми**

5.1 На основі аналізу системи компетентностей молодшого спеціаліста з обробки металів тиском, що потрібна для їх формування. Система знань у вигляді упорядкованого набору (масиву) навчальної інформації представлена переліком навчальних дисциплін нормативної частини.

5.2 Перелік компонент освітньо-професійної програми та їх логічна послідовність та структурно - логічна схема ОПП додається.

## **6. Варіативна частина змісту освітньо-професійної програми**

Згідно із Законом України “Про вищу освіту” студенти мають право на вибір навчальних дисциплін у межах, передбачених відповідною освітньою програмою та робочим навчальним планом. При цьому здобувачі певного рівня вищої освіти мають право вибирати навчальні дисципліни, що пропонуються для інших рівнів вищої освіти, за погодженням з керівником відповідного підрозділу.

Вищі навчальні заклади самостійно визначають механізми реалізації права студентів на вибір навчальних дисциплін (описується відповідним Положенням). Вибіркові дисципліни можуть формуватися у блоки, тоді студент вибирає блок дисциплін, після чого усі дисципліни блоку стають обов'язковими

для вивчення. Рекомендується використовувати як блочні форми вибору, так і повністю вільний вибір дисциплін студентами

## **7. Атестація здобувачів вищої освіти**

7.1. На атестацію вноситься перелік дисциплін, що формують систему компетентностей молодшого спеціаліста зі спеціальності 136 «Металургія» за спеціалізацією 136.1 «Обробка металів тиском», з використанням загальнодержавних методів комплексної діагностики якості освіти: захист дипломного проекту.

7.2 Державна екзаменаційна комісія повинна перевірити ступінь теоретичної та практичної підготовки випускників, прийняти рішення про присвоєння їм відповідного освітньо-кваліфікаційного рівня за результатами захисту дипломного проекту.

7.3 Нормативні форми державної атестації здобувачів вищої освіти надані в додатку Б.

7.4 Атестація здійснюється відкрито та публічно.

## **8. Вимоги до організації освітнього процесу**

8.1 Загальні вимоги, а також вимоги до кадрового, матеріально-технічного, навчально-методичного та інформаційного забезпечення підготовки молодших спеціалістів у ВНЗ визначаються нормативами для ліцензування та акредитації спеціальності, Положенням про організацію освітнього процесу у Нікопольському технікуму Національної металургійної академії України.

8.2 Виконання програм навчальних дисциплін у повному обсязі забезпечується матеріально-технічним оснащенням кабінетів і лабораторій, що створюють умови для набуття студентами спеціальних компетентностей зі спеціальності 136 «Металургія» за спеціалізацією 136.1 «Обробка металів тиском».



**Профіль освітньої програми зі спеціальності  
136 «Металургія» (спеціалізація «Обробка металів тиском»)**

<b>Повна назва вищого навчального закладу та структурного підрозділу</b>	Нікопольський технікум Національної металургійної академії України
<b>Ступінь вищої освіти та назва кваліфікації мовою оригіналу</b>	Ступінь вищої освіти – молодший спеціаліст Галузь знань – 13 «Механічна інженерія» Спеціальність – 136 «Металургія» (спеціалізація «Обробка металів тиском») Кваліфікація – технік- технолог з обробки металів тиском
<b>Офіційна назва освітньої програми</b>	Освітньо-професійна програма підготовки молодшого спеціаліста, галузь знань 13 «Механічна інженерія». спеціальність 136 «Металургія» (спеціалізація «Обробка металів тиском»)
<b>Тип диплому та обсяг освітньої програми</b>	Тип диплому – одиничний. Освітня програма, 180 кредитів ЄКТС 2 роки 10 місяців
<b>Наявність акредитації</b>	Акредитується вперше
<b>Рівень програми</b>	НРК України — п'ятий рівень
<b>Передумови</b>	Особа має право здобувати освітньо-кваліфікаційний рівень молодшого спеціаліста з одночасним завершенням здобуття повної загальної середньої освіти або за умови наявності в неї повної загальної середньої освіти
<b>Мова викладання</b>	Державна мова
<b>Термін дії освітньої програми</b>	5 років
<b>Інтернет-адреса постійного розміщення опису ОП</b>	<a href="http://www.nmt.org.ua/">http://www.nmt.org.ua/</a>

<b>А</b>	<b>Мета освітньої програми</b>
	Метою освітньої програми є забезпечення підготовки конкурентоспроможних на ринку праці висококваліфікованих фахівців, які володіють загальними та професійними компетентностями в сфері технологій обробки металів тиском на сучасних металургійних підприємствах.
<b>В</b>	<b>Характеристика освітньої програми</b>
<b>1</b>	<b>Предметна область (галузь знань, спеціальність, спеціалізація (за наявності)):</b> Галузь знань – 13 «Механічна інженерія» Спеціальність – 136 «Металургія» (спеціалізація «Обробка металів тиском») Об'єкти вивчення – процеси обробки металів тиском, технологія виробництва і основне та допоміжне обладнання процесів ОМТ .

2	<p><b>Орієнтація освітньої програми:</b> Освітньо-професійна для молодшого спеціаліста. Програма орієнтована на здобуття студентом: знань, умінь, навичок з технологій обробки металів тиском; набуття фахових компетентностей для прийняття ефективних професійних рішень в області металургії; розв'язання актуальних задач і проблем в галузі механічної інженерії та якостей загально розвиненої особистості.</p>
3	<p><b>Основний фокус освітньої програми:</b> Спеціальна освіта та професійна підготовка в області металургії. Акцент на здатність до виконання професійних обов'язків з обробки металів тиском в процесах виробничої діяльності металургійних підприємств. Ключові слова: металургія, обробка металів тиском, види ОМТ, механічне обладнання цехів ОМТ.</p>
4	<p><b>Особливості програми:</b> Програма орієнтується на сучасні наукові дослідження в галузі металургії, враховує специфіку роботи базових металургійних підприємств</p>
C	<p><b>Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання</b></p>
1	<p><b>Придатність до працевлаштування:</b> Випускники, які здобудуть ступінь молодшого спеціаліста зі спеціальності 136 «Металургія» за спеціалізацією 136.1 «Обробка металів тиском» можуть бути працевлаштовані:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Технічні фахівці-механіки</li> <li>- Технічні фахівці в галузі видобувної промисловості та металургії</li> <li>- Креслярі</li> <li>- Інші технічні фахівці в галузі фізичних наук та техніки і може займати первинні посади:</li> <li>- Технік з інструменту</li> <li>- Технік-технолог (обробка металів тиском)</li> <li>- Технік-лаборант (видобувна промисловість та металургія)</li> <li>- Технік-конструктор</li> <li>- Технік</li> <li>- Технік з налагоджування та випробувань</li> <li>- Технік з підготовки виробництва</li> <li>- Технік з підготовки технологічної документації</li> </ul>
2	<p><b>Продовження освіти:</b> Продовження навчання у ВНЗ III-IV рівнів акредитації: виконання наукової програми першого рівня вищої освіти для здобуття ступені вищої освіти «бакалавр» Можливість також підвищувати кваліфікацію та отримувати додаткову післядипломну освіту.</p>
D	<p><b>Викладання та оцінювання</b></p>
1	<p><b>Викладання та навчання:</b> Навчання орієнтоване на формування навичок аргументації особистої думки та культури спілкування, вдосконалення вміння визначати джерело проблеми, аналізувати їх та розробляти сценарії оптимальних управлінських рішень; на виховання гуманності, толерантності, відповідальності ствердження національної гідності, громадянської свідомості та активної життєвої позиції. Навчання складається: лекції, лабораторні роботи, семінари, практичні заняття, самостійна робота з методичним забезпеченням, виконання курсових робіт і проектів, консультації із викладачами, практична підготовка.</p>

	Заняття мають інтерактивний науково-пізнавальний характер, проводяться з використанням сучасних інформаційних технологій.	
2	<p><b>Оцінювання:</b> Поточний контроль; семестровий (підсумковий) контроль; державна атестація випускників. Основними формами контролю є: поточне опитування, тестовий контроль, контрольна робота; директорська контрольна робота; захист курсового проекту (роботи); залік; іспит. Підсумкова атестація – захист дипломного проекту.</p>	
Е	<b>Програмні компетентності</b>	
1	<p><b>Інтегральна компетентність:</b> Здатність розв'язувати спеціалізовані задачі та вирішувати практичні проблеми під час професійної діяльності у галузі металургії, або у процесі навчання, що передбачає застосування теоретичних та практичних методів, використання комплексного підходу для здійснення всебічного аналізу об'єктів та виникаючих процесів в технологіях ОМТ.</p>	
	<b>Загальні компетентності:</b>	
	Здатність розглядати суспільні явища в їх розвитку і в конкретних історичних умовах.	ЗК1
	Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу.	ЗК2
	Здатність до ділових комунікацій на державній мові у професійній сфері.	ЗК3
	Здатність до ділових комунікацій на іноземній мові у професійній сфері.	ЗК4
	Здатність до фізичного самовдосконалення, розуміння необхідності дотримання норм здорового способу життя.	ЗК5
2	Здатність аналізувати економічні явища, процеси та дію економічних законів у суспільстві.	ЗК6
	Здатність використовувати математичний апарат при розв'язанні прикладних завдань в галузі механічної інженерії.	ЗК7
	Здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел.	ЗК8
	Здатність розуміти і враховувати екологічні фактори, що впливають на реалізацію технічних рішень в металургії	ЗК9
	Здатність використовувати інформаційні технології в професійній діяльності з метою вирішення поставлених завдань.	ЗК10
	Здатність використовувати нормативні та довідникові матеріали, стандартні методики та державні стандарти при розв'язанні прикладних завдань в галузі механічної інженерії.	ЗК11
	Здатність застосовувати і інтегрувати знання при розв'язанні прикладних завдань в галузі механічної інженерії	ЗК12
	<b>Фахові компетентності :</b>	
3	Здатність застосовувати і інтегрувати придбані знання при розв'язанні прикладних і наукових завдань в області механічної інженерії.	ФК1
	Здатність застосовувати методи, методики, технології та процедури для вирішення технічних завдань металургії в тому числі пов'язаних з раціональним використанням енергоресурсів в металургійній промисловості.	ФК2
	Здатність самостійно виконувати практичні та експериментальні завдання, а також описувати, аналізувати та критично оцінювати отримані дані.	ФК3
	Здатність використовувати професійно профільовані знання й практичні	ФК4

	навички в галузі креслення, основ стандартизації та метрології, технічного вимірювання, хіміко-термічної обробки металів, для розробки технологічної документації	
	Здатність використовувати нормативні та довідникові матеріали, стандартні методики, конструкторську і технологічну документацію, державні стандарти	ФК5
	Здатність використовувати професійно профільовані знання й практичні навички в галузі креслення, основ стандартизації та метрології, технічного вимірювання, хіміко-термічної обробки металів, для розробки технологічної документації	ФК6
	Здатність використовувати професійно профільовані знання й практичні навички в галузі обробки металів тиском для оволодіння методами і послідовністю ведення технологічних операцій;	ФК7
	Здатність використовувати знання й уміння в галузі економіки для організації раціональної технології виробництва та експлуатації обладнання;	ФК8
	Здатність виконувати розрахунки калібровки та інструменту для обладнання з обробки металів тиском різними способами;	ФК9
	Здатність використовувати знання, уміння та навички з охорони праці та безпеки життєдіяльності для організації безпечного ведення процесів ОМТ	ФК10
	Здатність здійснювати контроль режимів роботи технологічного обладнання за допомогою засобів автоматизації технологічних процесів	ФК11
	Здатність проводити випробування обладнання при проведенні пусконаладжувальних робіт технологічного обладнання	ФК12
	Здатність виявляти види дефектів напівпродукту і готової продукції, причини їх виникнення та способи їх попередження і усунення.	ФК13
	Здатність використовувати знання, уміння й навички в галузі охорони праці для організації безпечного ведення технологічних процесів	ФК14
	. Здатність володіти навичками роботи з комп'ютером на рівні користувача, використовувати інформаційні технології для рішення експериментальних і практичних завдань в галузі професійної діяльності	ФК15
	Здатність оформлювати документацію на готову продукцію цехів з обробки металів тиском.	ФК16
<b>F</b>	<b>Програмні результати навчання</b>	
	<b>Загальні програмні результати навчання за спеціальністю 136 «Металургія»(спеціалізація «Обробка металів тиском»)</b>	
	Організувати чітку роботу основного та допоміжного обладнання	ПНР1
	Кваліфіковано користуватися документацією на основне та допоміжне обладнання	ПНР2
	Вміння спілкуватися державною мовою з професійних питань	ПНР3
	Проводити інструктаж на робочих місцях підлеглого персоналу з техніки безпеки.	ПНР4
	Вміння використовувати ПК, основні системні та прикладні програми для вирішення практичних завдань; використовувати Інтернет-ресурси; знаходити необхідну інформацію в інформаційному просторі	ПНР5
	Користуватися сучасними засобами гасіння пожеж, засобами індивідуального захисту.	ПНР6
	Припиняти всі види робіт, які створюють загрозу життю, здоров'ю підлеглого персоналу.	ПНР7

	Оформляти технологічну документацію на різні технологічні процеси і вносити зміни до неї.	ПНР8
	Робити розрахунки потрібної кількості обладнання, його потужності, завантаження.	ПНР9
	Вести технологічний процес ОМТ продукції гарячого прокату з чорних і кольорових металів та сплавів: - блюмів, слябів, штрипсів; - крупного, середнього, дрібного сортово го прокату, катанки; - товстих листів; коліс, ободів, куль, свердл; - періодичного профілю	ПНР10
	Вести технологічний процес ОМТ при виробництві гарячекатаних та пресованих труб з чорних і кольорових металів та сплавів: - труб великих, середніх та малих діаметрів з різноманітною товщиною стінки; - профільних труб	ПНР11
	Вести технологічний процес ОМТ куванням та гарячим штампуванням при виробництві: - поковок різноманітних перерізів та розмірів; штампових блоків різних форм і діаметрів, кілець і бандажів, барабанів, циліндрів, пустотілих деталей, зубчастих коліс, дисків, покришок.	ПНР12
	Вести технологічний процес ОМТ гарячим пресуванням з чорних і кольорових металів та сплавів при виробництві: крупно-габаритних поковок, дисків, колінчастих валів, важелів, крильчаток для турбін.	ПНР 13
	Забезпечувати ведення технологічного процесу виробництва продукції з максимальним рівнем матеріало та енергозбереження.	ПНР 14
	Використовувати раціональні таблиці прокатки.	ПНР 15
	Використовувати раціональні калібровки валків та робочого інструменту	ПНР 16
	Використовувати оптимальні режими обтиснення металу.	ПНР 17
	Встановлювати температурні інтервали при проведенні технологічних процесів.	ПНР 18
	Забезпечувати режими нагрівання та охолодження металу.	ПНР 19
	Забезпечувати ведення технологічного процесу виробництва продукції з максимальним рівнем матеріало та енергозбереження	ПНР 20
	Використовувати раціональні таблиці прокатки.	ПНР 21
	Використовувати оптимальні маршрути волочіння	ПНР 22
	Дотримуватись раціональних режимів термічної обробки металу.	ПНР 23
<b>G</b>	<b>Ресурсне забезпечення реалізації програми</b>	
	<p><b>Кадрове забезпечення</b>  Реалізація освітньої програми забезпечується педагогічними працівниками технікуму.  Підготовку молодшого спеціаліста спеціальності 136 «Металургія»(спеціалізація «Обробка металів тиском») здійснюють 6 циклових комісій технікуму.</p>	
	<b>Матеріально-технічне забезпечення</b>	

	<p>Навчально-лабораторна база дозволяє організувати та проводити заняття з усіх навчальних дисциплін на достатньому рівні. Для проведення лекційних занять використовуються мультимедійні проектори. Навчальні лабораторії укомплектовані необхідним обладнанням, засобами наочності, приладами та інструментами для проведення лабораторних та практичних занять. При підготовці фахівців використовуються комп'ютерні класи, які дозволяють впроваджувати сучасні інноваційні технології навчання та забезпечувати інформатизацію навчального процесу. Приміщення та аудиторії відповідають будівельним та санітарним нормам.</p>
	<p><b>Інформаційне та навчально-методичне забезпечення</b>  Забезпеченість навчального процесу студентів навчальною та довідковою літературою, методичними матеріалами, а також нормативною документацією відповідає діючим нормативам забезпеченості контингенту студентів за спеціальністю. В навчанні використовується як бібліотечний фонд та електронна база бібліотеки, так і власні навчально-методичні розробки педагогічних працівників.  Офіційний веб-сайт технікуму містить інформацію про освітні програми, навчальну і виховну діяльність, структурні підрозділи, правила прийому, контакти.  Всі зареєстровані в технікумі користувачі мають необмежений доступ до мережі Інтернет.</p>
	<p><b>Академічна мобільність</b></p>
	<p><b>Національна кредитна мобільність</b>  На загальних підставах в межах України</p>

**Перелік компонент освітньо-професійної програми спеціальності 136  
«Металургія» (спеціалізація «Обробка металів тиском») та їх логічна  
послідовність**

Код н/д	Компоненти освітньої програми (навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота)	Кількість кредитів	Форма підсумк. контролю
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
<b>НОРМАТИВНА ЧАСТИНА</b>			
<b>1. Цикл загальної підготовки</b>			
OK1	Історія України *	<b>1</b>	іспит
OK2	Основи суспільних дисциплін	<b>4</b>	залік
OK3	Українська мова (за професійним спрямуванням)	<b>1,5</b>	залік
OK4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)**	<b>6</b>	залік
OK5	Фізичне виховання **	<b>6</b>	залік
OK6	Основи економічної теорії*	<b>1</b>	залік
OK7	Вища математика	<b>3</b>	залік
OK8	Загальна електротехніка з основами електроніки	<b>3</b>	залік
OK9	Комп'ютерна техніка та програмування*	<b>3,5</b>	залік
OK10	Основи екології*	<b>1</b>	залік
OK11	Інженерна графіка	<b>6</b>	залік
<b>2. Цикл професійної підготовки</b>			
OK12	Технічна механіка**	<b>4</b>	іспит
OK13	Технологія металів**	<b>3</b>	залік
OK14	Основи металознавства**	<b>5</b>	іспит
OK15	Основи металургійної теплотехніки**	<b>5</b>	іспит
OK16.	Основи теорії обробки металів тиском**	<b>6</b>	іспит
OK17	Обробка металів тиском	<b>16</b>	іспит
OK18	Механічне і транспортне обладнання цехів по обробці металів тиском	<b>10</b>	іспит
OK19	Конструкція та проектування нагрівальних печей	<b>5</b>	іспит
OK20	Контроль якості та стандартизація трубної продукції	<b>4</b>	іспит
OK21	Основи автоматизації виробництва	<b>4</b>	залік
OK22	Електричне устаткування цехів по обробці металів тиском	<b>4</b>	залік
OK23	Основи охорони праці і безпеки життєдіяльності	<b>3</b>	іспит
OK24	Основи стандартизації, метрології та сертифікації*	<b>3</b>	залік
OK25	Економіка металургійних підприємств	<b>3</b>	залік
<b>Практична підготовка</b>			
OK28	Слюсарно-механічна практика	<b>1,5</b>	залік

Код н/д	Компоненти освітньої програми (навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота)	Кількість кредитів	Форма підсумк. контролю
ОК29	Ознайомча практика	<b>1,5</b>	залік
ОК30	Практика отримання робочої професії	<b>12</b>	залік
ОК31	Технологічна практика	<b>15</b>	залік
ОК32	Переддипломна практика	<b>6</b>	залік
<b>ВАРІАТИВНА ЧАСТИНА</b>			
<b>2. Цикл професійної підготовки</b>			
ВБ2.1	Термообробка	<b>4</b>	залік
ВБ2.2	Виробництво гарячодетформованих труб	<b>4</b>	залік
ВБ2.3	Виробництво холодндетформованих труб	<b>4</b>	залік
ВБ2.4	Інформаційні технології та компютерне проектування	<b>6</b>	залік
	<b>Сесія</b>	<b>9</b>	
	<b>Дипломне проектування</b>	<b>6</b>	захист
<b>ВСЬОГО</b>		<b>180</b>	

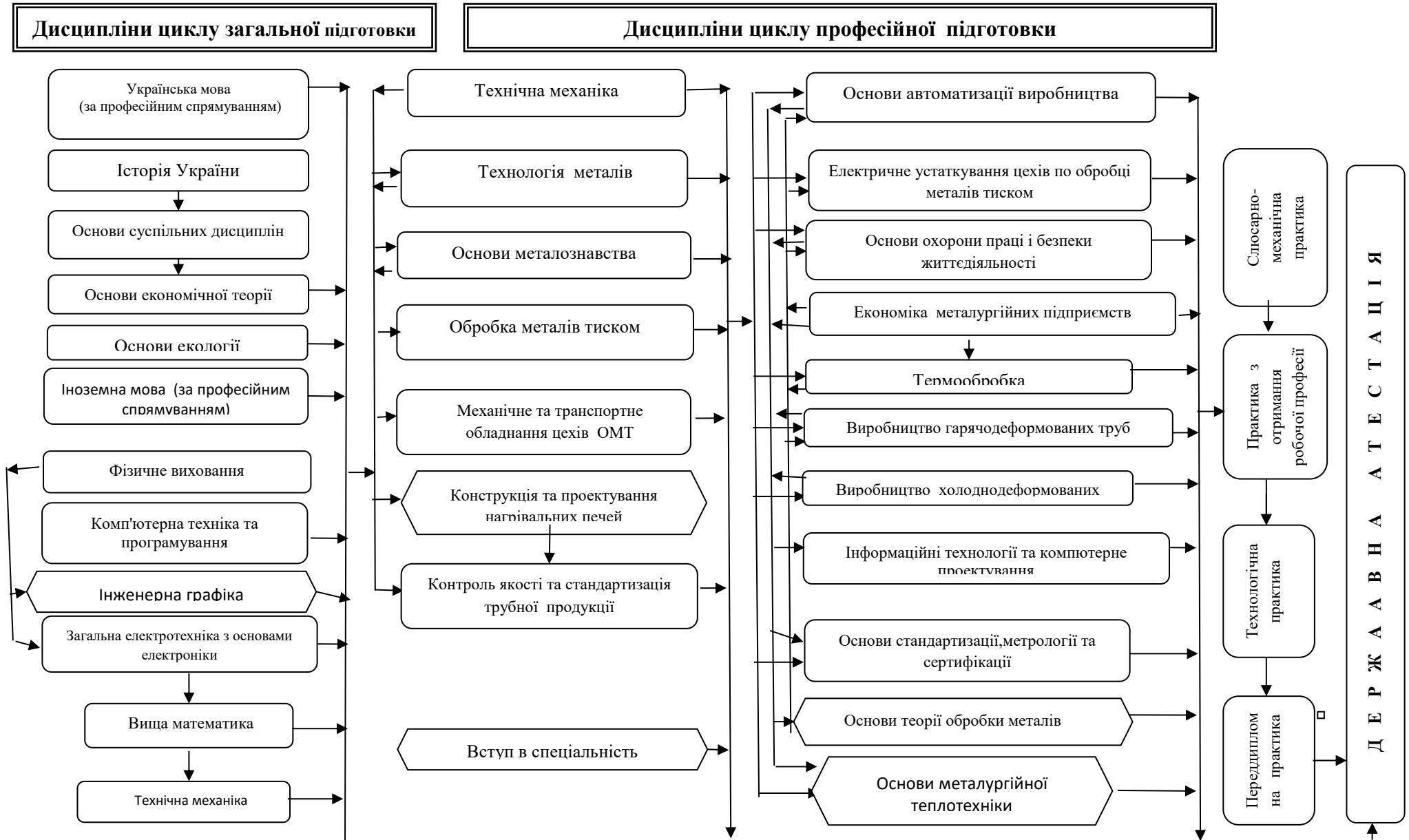
**Примітка.**

\* Дисципліна повністю інтегрується з відповідним навчальними дисциплінами загальноосвітньої підготовки.

\*\* Дисципліна частково інтегрується з відповідним навчальними дисциплінами загальноосвітньої підготовки. Окремі розділи дисциплін, позначених продовжують вивчатися у відповідних навчальних дисциплінах освітньо-професійної підготовки молодшого спеціаліста.



# Структурно-логічна схема спеціальності 136 «Металургія» ( спеціалізація 136.1 «Обробка металів тиском»)



## Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми

	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ОК10	ОК11	ОК12	ОК13	ОК14	ОК15	ОК16	ОК17	ОК18	ОК19	ОК20	ОК21	ОК22	ОК23	ОК24	ОК25	ОК26	ОК27	ОК28	ОК29	ОК30	ОК31	ОК32	ББ2.1	ББ2.2	ББ2.3	ББ2.4		
ЗК 1	+	+			+																+		+	+		+			+	+			+					
ЗК 2	+	+	+	+	+		+		+	+	+	+	+	+	+	+		+	+		+	+		+	+	+	+		+	+	+		+	+	+			
ЗК 3	+		+	+	+			+									+	+		+	+		+	+	+				+								+	
ЗК 4	+			+					+												+			+	+													
ЗК 5					+					+														+														
ЗК 6					+																																	
ЗК 7							+	+	+			+			+	+	+	+	+	+		+	+		+	+											+	
ЗК 8									+			+		+							+				+													
ЗК 9										+			+		+		+	+	+				+	+														
ЗК 10			+		+	+	+				+				+	+				+	+			+		+	+	+					+			+		
ЗК 11											+	+			+	+	+			+	+				+									+			+	
ЗК 12					+		+	+	+		+	+		+	+		+		+	+			+	+	+	+												
ФК 1						+	+	+		+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+								+			+	
ФК 2								+		+		+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+												+	+	+	+
ФК 3						+	+	+					+				+	+	+	+	+	+	+		+	+									+	+	+	+
ФК 4											+	+		+				+	+		+				+										+	+	+	
ФК 5											+	+									+				+											+	+	
ФК 6											+	+		+		+	+			+	+				+										+	+	+	
ФК 7																+	+			+	+				+											+	+	
ФК 8						+																																
ФК 9																+	+	+	+																	+	+	
ФК 10																	+	+	+				+	+								+	+	+	+	+	+	
ФК 11								+				+	+				+	+	+		+	+							+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ФК 12												+	+					+	+	+		+	+								+	+				+	+	
ФК 13													+	+				+	+	+					+					+	+			+	+	+	+	
ФК 14													+					+	+	+			+	+					+	+	+			+	+	+	+	
ФК 15									+						+	+				+						+					+	+						+
ФК 16																	+		+	+											+	+	+	+		+	+	

Матриця забезпечення програмних результатів навчання (ПРН) відповідними компонентами освітньої програми

	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ОК10	ОК11	ОК12	ОК13	ОК14	ОК15	ОК16	ОК17	ОК18	ОК19	ОК20	ОК21	ОК22	ОК23	ОК24	ОК25	ОК26	ОК27	ОК28	ОК29	ОК30	ОК31	ОК32	ББ2.1	ББ2.2	ББ2.3	ББ2.4		
ПРН 1	+			+	+	+			+	+		+			+		+	+	+	+	+			+	+	+			+	+		+		+		+		
ПРН 2	+					+	+	+		+					+		+				+					+	+	+		+					+		+	
ПРН 3			+		+	+	+				+	+	+	+		+		+			+				+	+	+					+	+	+		+		
ПРН 4	+								+				+		+	+			+			+								+						+		
ПРН 5								+					+		+				+									+								+		
ПРН 6	+			+						+			+		+	+					+				+						+					+	+	
ПРН 7										+			+				+	+	+	+			+	+					+	+	+	+	+	+	+	+		
ПРН 8																	+	+	+	+					+						+	+	+			+	+	
ПРН 9																	+	+	+	+					+						+	+				+	+	
ПРН 10																+	+	+			+										+	+				+	+	
ПРН 11																+	+	+			+										+	+				+	+	
ПРН 12																+	+	+			+										+	+				+	+	
ПРН 13																+	+	+			+										+	+				+	+	
ПРН 14													+	+	+	+	+	+	+				+	+							+	+						
ПРН 15																	+	+														+	+			+		+
ПРН 16																	+	+														+	+			+		+
ПРН 17																+	+	+														+	+					
ПРН 18														+	+	+				+											+	+		+	+		+	
ПРН 19															+	+	+			+														+				
ПРН 20																+	+			+													+	+	+		+	+
ПРН 21																	+	+												+	+	+			+	+		
ПРН 22																+	+			+											+	+	+			+	+	
ПРН 23															+		+		+											+	+	+			+	+		

**Загальний навчальний час підготовки молодшого спеціаліста зі спеціальності 136 «Металургія» за спеціалізацією 136.1 «Обробка металів тиском»**

Освітньо-кваліфікаційний рівень	Термін навчання за денною формою, роки	Максимальний обсяг, кредити ЄКТС
Молодший спеціаліст	2 роки 10 місяців 3 роки 10 місяців (на базі базової загальної середньої освіти)	180

**Розподіл змісту освітньо-професійної програми, навчальний час за циклами підготовки молодшого спеціаліста зі спеціальності 136 «Металургія» за спеціалізацією 136.1 «Обробка металів тиском»**

Цикл підготовки	Загальний навчальний час		
	кредитів ECTS	академічних годин	%
<b>Нормативна частина</b>			
1. Цикл загальної підготовки	36	1080	20
2. Цикл професійної підготовки	108	3240	60
<b>Всього за нормативною частиною</b>	<b>144</b>	<b>4320</b>	<b>80</b>
<b>Варіативна частина</b>			
1. Цикл професійної підготовки	18	540	10
<b>Всього за варіативною частиною</b>	<b>18</b>	<b>540</b>	<b>10</b>
Сесія	9	270	5
Дипломне проектування	9	270	5
<b>Всього</b>	<b>180</b>	<b>5400</b>	<b>100</b>

**Форма атестації здобувачів вищої освіти спеціальності  
136 «Металургія» за спеціалізацією 136.1 «Обробка металів тиском».**

Форма атестації	Назва навчальних дисциплін
Захист дипломного проекту	ОК11 Інженерна графіка, ОК16 Основи теорії обробки металів тиском, ОК17 Обробка металів тиском», ОК18 Механічне і транспортне обладнання цехів по обробці металів тиском, ОК20 Контроль якості та стандартизація трубної продукції, ОК23 Основи охорони праці та безпеки життєдіяльності ОК25 Економіка, організація та планування виробництва, ВБ2.2 Виробництво гарячодіформованих труб, ВБ2.3 Виробництво холоднодіформованих труб, ВБ2.4 Інформаційні технології та компютерне проектування,

**Примітка.**

\*Атестація випускників освітньої програми спеціальності 136 «Металургія» за спеціалізацією 136.1 «Обробка металів тиском» проводиться у формі захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проекту) та завершується видачою документу встановленого зразка про присудження ступеня молодшого спеціаліста із присвоєнням кваліфікації «технік-технолог з обробки металів тиском».

Атестація здійснюється відкрито та публічно.

## ПЕРЕЛІК НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКИХ БАЗУЄТЬСЯ СТАНДАРТ ВИЩОЇ ОСВІТИ

1. Закон України «Про вищу освіту» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/1556-18>
2. Класифікатор професій (КП) станом на 01.10.2015 р. [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://buhgalter911.com/res/spravochniki/klassifikprofessiy.aspx>
3. Класифікація видів економічної діяльності: національний класифікатор України КВЕД 009:2010 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://dtkr.com.ua/show/0sid0177.html>
4. Методичні рекомендації щодо розроблення стандартів вищої освіти: Схвалено сектором вищої освіти Науково-методичної Ради Міністерства освіти і науки України протокол від 29.03.2016 № 3 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://mon.gov.ua/>
5. Національна рамка кваліфікацій: Додаток до постанови Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 р. № 1341 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon5.rada.gov.ua/laws/show/1341-2011-%D0%BF>
6. Постанова Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 р. № 1341 «Про затвердження національної рамки кваліфікацій» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/1341-2011-п>
7. Постанова Кабінету Міністрів України від 29.04.15 року № 266 «Про затвердження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon4.rada.gov.ua/laws/show/266-2015-п>
8. Про затвердження зміни до національного класифікатора України ДК 003-2010: наказ Міністерства економічного розвитку України від 02.09.2015 р. № 1084 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://buhgalter911.com/ShowArticle.aspx?a=272508>
9. Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29 квітня 2015 року № 266: наказ МОН України від 06.11.2015 № 1151 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon2.rada.gov.ua/laws/show/z1460-15>

Освітньо-професійна програма підготовки молодшого спеціаліста:

Спеціальністю 136 «Металургія»

Галузь знань 13 «Механічна інженерія»

Кваліфікація Технік-технолог з обробки металів тиском

Розроблено проектною групою (наказ від 17.09.2018 №161-од),  
випускаючою цикловою комісією металургійних дисциплін Нікопольського  
технікуму Національної металургійної академії України

Керівник проектної групи, заступник  
директора з навчальної роботи  
Нікопольського технікуму  
Національної металургійної академії  
України, спеціаліст вищої категорії,  
викладач – методист



В.Л. Пінчук

Член проектної групи, голова  
циклової комісії металургійних  
дисциплін, викладач-методист  
спеціальних металургійних дисциплін  
вищої кваліфікаційної категорії



Д.Н. Цеханський

Член проектної групи, викладач  
спеціальних дисциплін, викладач  
вищої кваліфікаційної категорії



О.Г.Петров